



Technisches Merkblatt

Pattex Power Fix

I. Werkstoff

Bezeichnung des Erzeugnisses:
Pattex Power Fix

Art des Werkstoffes:
lösemittelfreie Kunststoffdispersion,
wasserbasiert

Verwendungszweck:

Der Klebstoff ist geeignet zum Kleben von

- Holzpaneelen
- Wandverkleidungen aus Holz-, Span-, Gipskarton-, PVC-, Resopal®- und Korkplatten
- Sockelleisten aus Holz und PVC
- Holztürfuttern
- Dämmplatten
- Zierprofilen aus Polystyrol- und PU-Hartschaum (nur innen)
- Gipsstuckprofilen
- Keramikfliesen (im Innenbereich)
- Klinkern (im Innenbereich)

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Acrylglas, feuchtigkeitsempfindliche Untergründe (z. B. korrosionsempfindliche Metalle) etc.

Verpackungsgröße:

Kartusche à 300 ml

Versandeinheit:

PMG 6 = 6 Kartuschen à 300 ml

II. Besondere Eigenschaften

Bei Pattex Power Fix handelt es sich um einen gebrauchsfertigen Dispersionskleber mit folgenden Eigenschaften:

- erheblich höhere Anfangsklebkraft gegenüber bisher verfügbaren Montageklebern, d.h. selbst relativ schwere Gegenstände können ohne Fixieren direkt verklebt werden
- die Position des verklebten Objektes ist nach dem Ankleben noch 5-10 Minuten korrigierbar
- lösemittelfrei
- mit einer normalen Kartuschenpistole (Handpistole) verarbeitbar
- die pastöse Konsistenz gleicht Unebenheiten der Untergründe aus
- der Klebstoff ist im Innen- und Außenbereich einsetzbar, allerdings sollte eine Dauerfeuchtigkeitsbelastung ausgeschlossen werden
- der Klebstoff ist für Polystyrol- und PU-Hartschaum im Innenbereich geeignet

Technische Daten

Rohstoffbasis:
lösemittelfreie Kunststoffdispersion, wasserbasiert

Dichte (spez. Gewicht):
ca. 1,3 g/cm³

Farbe:
weiß

Offene Zeit:
ca. 15 Minuten

Verarbeitungstemperatur:
mind. +10°C

Überbrückungsvermögen:
max. 10 mm

Trockenzeit:
mind. 48 Stunden bei einer Auftragsstärke von 3 mm

Endfestigkeit:
ca. 6,0 N/mm² (Scherfestigkeit Holz/Holz bei Raumtemperatur)

Verdünnung:
Der Klebstoff wird unverdünnt verarbeitet.

III. Verarbeitungs- technische Hinweise

Untergründe:

Als Untergründe sind geeignet: Alle Innenputzflächen, Beton, Porenbeton, Bims, Faserzement, Gipskarton, Gipsdielen, Holzwerkstoffe und Polystyrol-Hartschaum

Untergrundvorbehandlung:

Um eine Abbinden des Klebstoffes zu gewährleisten, muss entweder der Untergrund oder das zu verklebende Material **saugfähig** bzw. feuchtigkeit durchlässig sein. Alle Untergründe müssen sauber, staubfrei, tragfähig und fettfrei sein.

Klebstoffauftrag:

Der Klebstoffauftrag erfolgt direkt aus der Kartusche (mit Handpistole). Klebstoff punkt- oder strangförmig auf das zu verklebende Material oder auf den Untergrund auftragen. Werkstücke fest andrücken.

IV. Besondere Hinweise

Entfernen von Klebstoffresten:

Klebstoffreste vor dem Trocknen mit einem feuchten Tuch entfernen.

Schutzmaßnahmen:

Nicht erforderlich

Lagerung:

Frostfrei, kühl und trocken

Entsorgung:

Ausgehärtete Produktreste können in den Hausmüll/Gewerbeabfall gegeben werden. Nicht ausgehärtete Produktreste gesondert entsorgen (Abfallschlüssel: 080403 - EAK-Code).

Gebinde nur restentleert der Wiederverwertung zuführen.

Telefon-Service:

(0211) 797-3758

eMail:

Henkel-
Holztechnikhotline@henkel.de

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt.



Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. **Wegen** der außerhalb unseres Einflusses liegenden **Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen** und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen.

Henkel KGaA - Vertrieb ACF Holztechnik - 40191 Düsseldorf